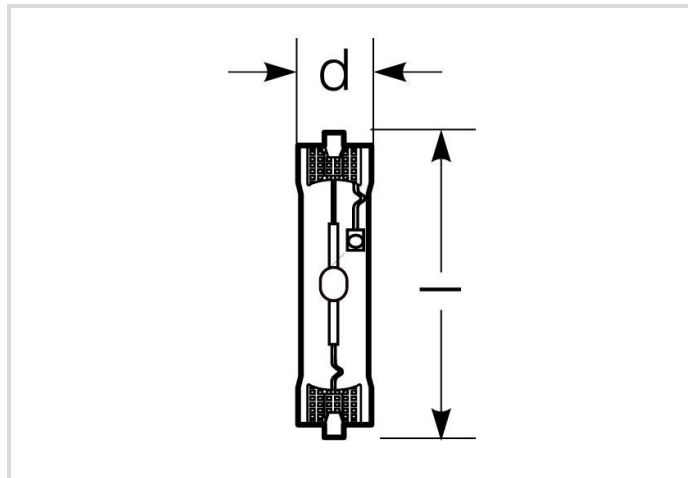


Lampe aux iodures métalliques, brûleur céramique

RCC-TS 150W/NDL/230/RX7S

Radium

Date de la fiche technique du produit: 04.04.2026



A+



14800



4200K



16 000h

Données générales

| | |
|-----------------------------|--|
| Code Radium | 32418273 |
| Désignation | RCC-TS 150W/NDL/230/RX7S |
| EAN 10 (unité) | 4008597182730 |
| Unité de transport (pièces) | 12 |
| EAN 40 (carton) | 4008597482731 |
| Poids brut du carton en kg | 0.634 |
| Longueur box in m | 0.18 |
| Largeur du carton en m | 0.14 |
| Hauteur du carton en m | 0.18 |
| Poids du produit | 29 g |
| Product status | ● Inactif |

Les paramètres électriques

| | |
|--|----------------|
| Watt | 148.0 W |
| Puissance nominale de la lampe | 150 W |
| consommation d'énergie pondérée en 1000 heures | 162 kWh |
| Tension de réseau (V) | 230 V |
| Tension d'allumage (kVs) | 3.6 jusque 5.0 |

Les paramètres électriques

| | |
|---|-------|
| Allumage à chaud immédiat (kVs) | 36 kV |
| Courant nominal | 1.8 A |
| Courant nominal du self | 1.8 A |
| Condensateur de compensation pour 50 Hz, BC | 20 µF |
| Gradable | non |

Les paramètres d'éclairage

| | |
|--|----------|
| flux lumineux | 14800 lm |
| Flux lumineux de la lampe en champ assigné | 14800 lm |
| Efficacité | 100 lm/W |
| Efficacité totale secteur | 100 lm/W |
| Code couleur | 942 |
| température de couleur | 4200 K |
| Indice de rendu des couleurs CRI | 96 |
| Maintien du flux lumineux après 2000h | 0.85 |
| Maintien du flux lumineux après 4000h | 0.75 |
| Maintien du flux lumineux après 6000h | 0.70 |
| Maintien du flux lumineux après 8000h | 0.67 |
| Maintien du flux lumineux après 12000h | 0.65 |
| Maintien du flux lumineux après 16000h | 0.62 |
| Maintien du flux lumineux après 20000h | 0.60 |

Durée de vie

| | |
|--------------------------------|---------|
| Durée de vie moyenne | 16000 h |
| Facteur de survie après 2000h | 0.99 |
| Facteur de survie après 4000h | 0.98 |
| Facteur de survie après 6000h | 0.97 |
| Taux de survie après 8000h | 0.96 |
| Facteur de survie après 12000h | 0.80 |
| Facteur de survie après 16000h | 0.50 |
| Facteur de survie après 20000h | 0.19 |

Spécification

| | |
|---|---|
| Commentaire sur l'étiquette énergétique | Ancienne étiquette, pas d'enregistrement EPREL, pas de fiche technique UE |
| Label d'énergie (E -> A++) | A+ |
| Diamètre max. | 23 mm |

Spécification

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| diamètre | 23 mm |
| Longueur totale | 138 mm |
| Longueur max. | 132 mm |
| Distance entre les contacts | 132 mm |
| Position de fonctionnement | p45 |
| Teneur en mercure | 18.2 mg |
| forme de lampe | tube à deux culots |
| Ausführung | claire |
| version | clair |
| Culot | RX7s-24 |
| couleur | blanc |

Notices explicatives pour fonctionnement

| | |
|----------------------------|-----|
| Position de fonctionnement | p45 |
|----------------------------|-----|

Informations spécifiques à EPREL

| | |
|---|---|
| Commentaire sur l'étiquette énergétique | Ancienne étiquette, pas d'enregistrement EPREL, pas de fiche technique UE |
|---|---|

Autre(s)

| | |
|-------------------|-----|
| Directive de l'UE | TIM |
|-------------------|-----|

Notices explicatives

Lampe HM compacte avec brûleur en céramique, tube claire, couleur lumière NDL, culot RX7s. Opération en luminaire fermé, avec ballast et allumeur.

Vous trouverez des informations sur le recyclage des lampes usagées et bris de la lampe sur www.radium.de/recycling.

La "durée de vie L70" décrite pour les lampes LED indique le nombre d'heures lorsque le flux lumineux a diminué à 70% de sa valeur initiale.

Le champ optionnel « Info durée de vie » contient les conditions de détermination de la durée de vie. Ainsi, « 12B50, 50Hz » détermine par exemple la durée de vie moyenne B50 dans un cycle de commutation de 12h pour une fréquence déterminée de 50 Hz, « 3B50, HF » basé sur un cycle de commutation de 3h sur ECG (haute fréquence).

Culot



RX7s
IEC/EN 60061-1
Page 7004-92A-4

Courbes spectrales

Puisque la lumière du jour est un mélange de la lumière directe du soleil et de la lumière du ciel, la composition spectrale change en permanence en fonction de l'heure du jour et de la météo. Le standard de lumière D65 correspond à une lumière du jour d'une température de couleur d'environ 6500 K.

Lampe aux iodures métalliques, brûleur céramique

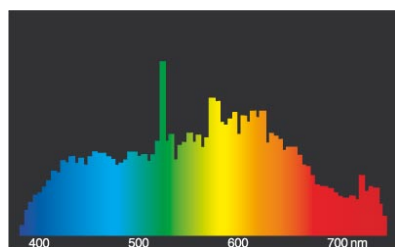
RCC-TS 150W/NDL/230/RX7S

Radium

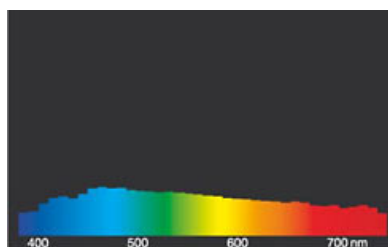
Chaque type de lampe à décharge a une répartition spectrale individuelle en fonction de son remplissage. Des caractéristiques importantes en découlent comme la couleur de la lumière ou le rendu des couleurs. Si les lignes spectrales sont rapprochées, on présume que la lampe a un très bon indice de rendu des couleurs proche de 100. Si les lignes spectrales sont individuelles ou effilochées, le rendu des couleurs de la lampe nest généralement pas très bon. Si le nombre de lignes spectrales prédomine dans le bleu (450nm), il sagit dune couleur de lumière froide comme par exemple la lumière du jour. Sil prédomine dans le rouge (700nm) ou rouge et jaune (600nm), il sagit dune couleur de lumière chaude comme par exemple WDL.

Au démarrage des lampes aux halogénures métalliques, le flux lumineux maximal est atteint après 2-4 minutes, puis toutes les couleurs existant dans le spectre sont émises.

La zone visible est de 380 à 780 nm; la hauteur du tableau correspond à lémission spectrale relative (400mW/klm) par 10nm.

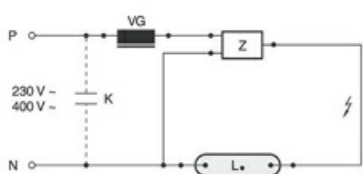


RCC.../NDL



Lumière du jour (D 65)

Exemple(s) de circuit



Circuit HID standard à laide damorçage externe

Légende des symboles:

L. = Lampe

VG = Ballast conventionnel (BC/BC à puissance réduite)

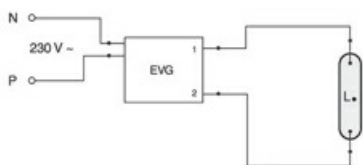
P = Phase

N = Neutre

K = Condensateur de compensation

Z = Amorçeur

L'équipement nécessaire au bon fonctionnement de la lampe (ici amorçeur et ballast) est généralement déjà installé dans le circuit correspondant des luminaires appropriés. Toutes modifications doivent seulement être effectuées par du personnel qualifié. Ce schéma de câblage est une base technique servant dinformation aux utilisateurs intéressés.



Fonctionnement au BE

Légende des symboles:

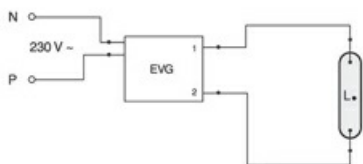
L. = Lampe

EVG = Ballast électronique

P = Phase

N = Neutre

L'équipement nécessaire au bon fonctionnement de la lampe (ici ballast électronique) est généralement déjà installé dans le circuit correspondant des luminaires appropriés. Toutes modifications doivent seulement être effectuées par du personnel qualifié. Ce schéma de câblage est une base technique servant dinformation aux utilisateurs intéressés.



Fonctionnement au BE

Légende des symboles:

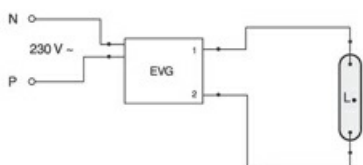
L. = Lampe

EVG = Ballast électronique

P = Phase

N = Neutre

L'équipement nécessaire au bon fonctionnement de la lampe (ici ballast électronique) est généralement déjà installé dans le circuit correspondant des luminaires appropriés. Toutes modifications doivent seulement être effectuées par du personnel qualifié. Ce schéma de câblage est une base technique servant dinformation aux utilisateurs intéressés.



Fonctionnement au BE

Légende des symboles:

L. = Lampe

EVG = Ballast électronique

P = Phase

N = Neutre

L'équipement nécessaire au bon fonctionnement de la lampe (ici ballast électronique) est généralement déjà installé dans le circuit correspondant des luminaires appropriés. Toutes modifications doivent seulement être effectuées par du personnel qualifié. Ce schéma de câblage est une base technique servant dinformation aux utilisateurs intéressés.

Lampe aux iodures métalliques, brûleur céramique

RCC-TS 150W/NDL/230/RX7S

Radium



Standardschaltung für heißzündfähige Lampen 230V

Zeichenerklärung:

L. = Lampe

VG = Vorschaltgerät Konventionell (KVG/VVG)

P = Phase

N = Null-Leiter

K = Kompensations-Kondensator

Z = Zündgerät

Die notwendigen Geräte (hier Zünd- und Vorschaltgerät) zum Betrieb der Lampe sind normalerweise bereits in den dafür geeigneten Leuchten in der entsprechenden Schaltung installiert. Änderungen aller Art sind nur von qualifiziertem Fachpersonal durchzuführen. Dieses Schaltungsbeispiel ist daher lediglich als technische Hintergrund-Information für interessierte Anwender zu verstehen.



EVG-Betrieb mit Zündeinheit

Zeichenerklärung:

L. = Lampe

EVG = Elektronisches Vorschaltgerät

P = Phase

N = Null-Leiter

Z = Zündeinheit

Die notwendigen Geräte (hier Zündeinheit und elektronisches Vorschaltgerät) zum Betrieb der Lampe sind normalerweise bereits in den dafür geeigneten Leuchten in der entsprechenden Schaltung installiert. Änderungen aller Art sind nur von qualifiziertem Fachpersonal durchzuführen. Dieses Schaltungsbeispiel ist daher lediglich als technische Hintergrund-Information für interessierte Anwender zu verstehen.

Particularités



Notices explicatives générales

Les données techniques de construction correspondent à DIN et IEC. Le fabricant décline toute responsabilité pour des dommages corporels et matériels dus à une utilisation incorrecte. Les valeurs d'exploitation et les dimensions sont aux tolérances habituelles. A l'exception des modèles portant une identification spéciale, les lampes à incandescence sont destinées aux réseaux d'alimentation électrique de 230V. Les modèles non cités également avec culots et tensions différents sur demande. La vente et la livraison se font aux conditions de livraison et de paiement de Radium en vigueur à la conclusion du contrat. Les unités à envoyer sont économiques pour l'achat et la logistique, dans la mesure du possible veuillez commander des quantités qui répondent à cette attente. Nous facturons un supplément de 10 % pour les commandes de très petites quantités (fractions), qui par type de lampe, sont en dessous de chaque unité d'envoi. Tous changements concernant l'emballage ou le produit sont interdits car ils portent atteinte aux droits de la marque Radium. De plus, les qualités techniques du produit pourraient changer à son désavantage voire mener à sa destruction. Pour ces dommages, Radium décline toute responsabilité.

® = Marque déposée

Sous réserve de modifications techniques, erreurs et de délais de livraison.

Toutes les données techniques sans garantie.